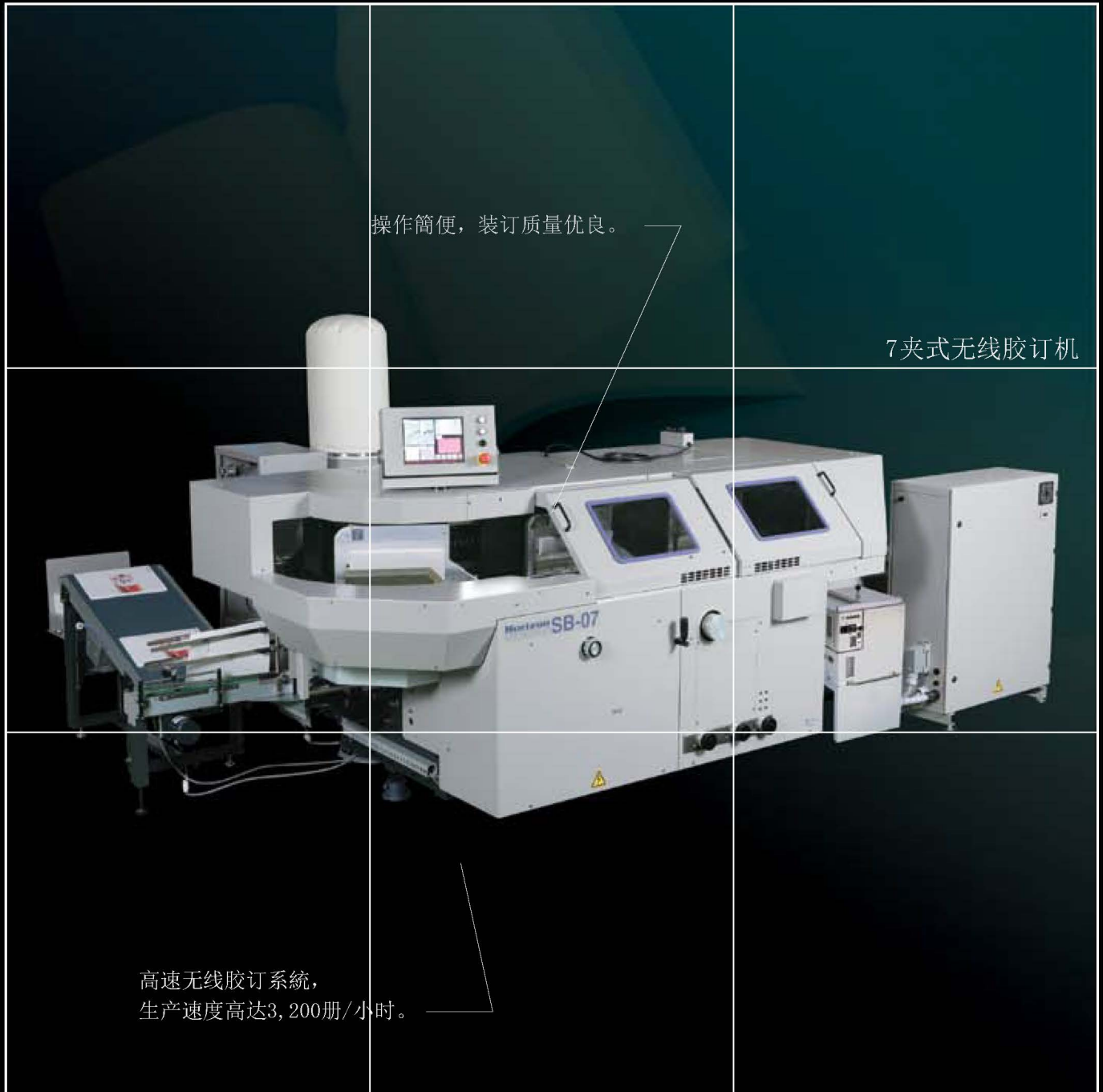


**Horizon**

# SB-07

高速无线胶订机，设计精巧  
适合于小印量生产。



操作简便，装订质量优良。

7夹式无线胶订机

高速无线胶订系统，  
生产速度高达3,200册/小时。



**上海印沃科技发展有限公司**  
Shang Hai Maxprint Technology Development Co., Ltd

# SB-07型7夹式无线胶钉机，采用半自动设置，生产速度高达3,200册/小时，适合于小印量生产。

## 功能特色

1. 高速度生产，生产速度高达3,200册/小时。
2. 钉书厚度高达45毫米 (1.77英寸)。
3. 半自动设置，作业更换快速，便于操作员微调。
4. 配有大尺寸彩色触屏，操作十分简单。
5. 配有两套上胶辊，实施侧面上胶，确保装订牢固。
6. 吸气式封面给纸装置，适用于各种封面基材。
7. 可与三面刀连接。

## 自动设置

- 铣背导轨宽度
- 侧面上胶宽度
- 封面给纸处导轨宽度
- 压折痕辊位置
- 封面套准部导轨宽度
- 挤压宽度



### 彩色触屏 ①



10.4英寸彩色触屏，提供书芯尺寸输入、功能设置、微调、故障监控等功能。

### 书芯给纸 ②



书芯给纸部配有合理的工作空间。配有内置式闯纸机，帮助书芯精确对位。

### 书本厚度调整 ③



各夹板配有旋钮，便于调整夹板开度，适用于2 - 45毫米 (0.08 - 1.77英寸)范围内各种厚度的书册。

### 铣磨部 ④



配有大尺寸铣磨刀片。铣磨刀片转速和切口距离可调整。

### 上胶 ⑤



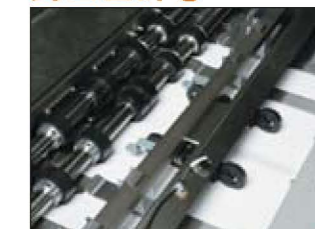
配有两套上胶辊，确保粘胶深入书脊内部。可通过LCD触屏进行侧面上胶设置。

### 封面给纸装置 ⑥



封面纸通过纸堆上部输入，没有划痕。封面纸堆最大高度可达150毫米 (5.90英寸)。

### 封面压折 ⑦



通过输入书芯尺寸数据，即可自动设置封面压折痕位置。压折轮压力可调整。

### 封面与书册套准 ⑧



内置匹配装置，确保封面与书芯精确套准，确保自始至终生产出方正精确的书脊。

### 收纸部 ⑨



封面套准之后，将精装书册输送到输送装置。提升机式收纸系统对书脊提供保护，预防受损。

### 铣磨风机装置 (DB-07/DB-07H) ⑩



纸屑由功率强大的DB-07H真空系统吸入塑料袋中，便于收集和处置。

### 排烟装置 (VS-09) ⑪

排除热熔粘胶发出的烟雾和烟气。

### 收纸输送部

#### 备选方案 1



为这一弹簧加载式托盘，选用前边收纸方式或后边收纸方式。

#### 备选方案 2



#### 备选方案 3



堆积预先设定的书本数，将其输送到CV-101滚筒输送装置。

# 7夹式无线胶钉机 SB-07

SB-07 主要技術參數

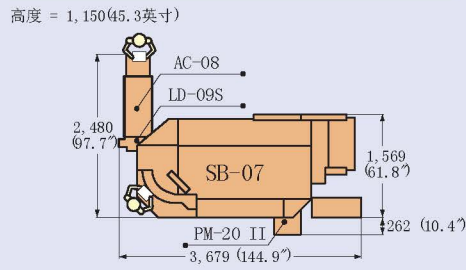
夾板數	7
書冊尺寸 (寬 x 高)	最大尺寸: 400 x 320毫米 (15.74 x 12.59英寸) (B4 寬) 最小尺寸: 135 x 105毫米 (5.32 x 4.1英寸) (A6)
書冊厚度	2 - 4毫米 (0.08 - 1.7英寸)
封面尺寸 (上下 x 前邊)	最大尺寸: 380 x 660毫米 (14.96 x 25.98英寸) 最小尺寸: 135 x 220毫米 (5.32 x 8.6英寸)
封面重量範圍	82 - 302克/平方米, 普通紙 105 - 348克/平方米, 銅版紙
封面紙堆高度	最大高度: 150毫米 (5.90英寸)
預熱時間	70分鐘
膠箱溫度	160 - 200° C
銑磨刀片最大深度	5毫米 (0.19英寸) (根據具體紙張重量而定)
生產速度	最高速度: 3,200冊/小時
電壓 / 頻率	3相 200 V, 50 / 60 Hz
額定電流	3相 220 V, 60 Hz 樹 400 V, 50 Hz
	3相 200 V, 50 Hz, 16 A / 60 Hz, 18 A
功率損耗	3相 220 V, 60 Hz, 17 針計算值)
	3相 400 V, 50 Hz, 8 A
發熱量	3相 200 V, 50 Hz, 5.2 kW / 60 Hz, 6.2 kW
	3相 400 V, 50 Hz, 5.2 kW
機械尺寸 (寬 x 厚 x 高)	3,431 x 1,700 x 1,195毫米 (135.1 x 67.0 x 45英寸)
機械重量	2,400公斤 (5,292磅)

SB-07 標準設備

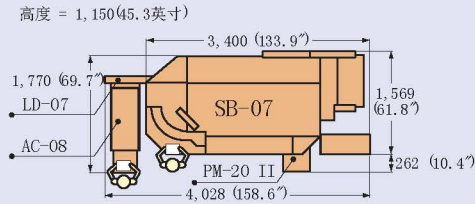
備選方案1	斜道收紙輸送裝置	LD-09S
	斜角收紙輸送裝置	AC-08
備選方案2	斜道收紙輸送裝置	LD-07
	斜角收紙輸送裝置	AC-08
備選方案3	在線收紙輸送裝置	LD-09L
	收紙堆紙裝置	SCH-15
	收紙輓輸送裝置	CV-101
	排煙裝置	VS-09
	銑磨風機裝置 (單機)	DB-07 / DB-07H

機械尺寸 單位: 毫米 (英寸)

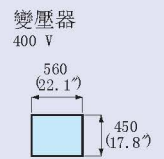
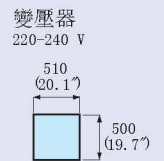
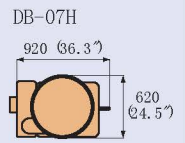
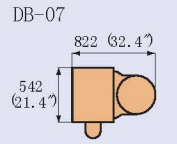
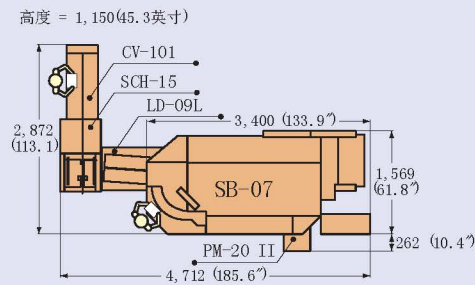
SB-07+LD-09S+AC-08 ( 備選方案1)



SB-07+LD-07+AC-08 ( 備選方案2)



SB-07+LD-09L+SCH-15+CV-101 ( 備選方案3)



SB-07 備選設備

預熔箱 (PM-20 II) ⑦



粘膠經過預熔, 根據需要供給到粘膠箱內。

書冊尺寸輸入卡尺 (SI-15) ⑧



測定書芯需要裝訂的實際尺寸, 將測定數值輸送到裝訂機。

側面上膠液位傳感器 (SGD-07) ⑤

需要補充粘膠時, 通過視覺信號和觸屏通知操作員。

機械設計及規格可能隨時變動, 恕不另行通知。



咨询热线: 4000 929 525

上海印沃科技发展有限公司

Shanghai Maxprint Technology Development Co., Ltd.

地址: 上海市永和路185号大徐家阁工业园区4号楼

Tel: 021-63173282 Fax: 021-52661856

http://www.aluntec.com

特约经销商信息

